

ANEKS Nr 3

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/153

Program typu 5 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01

Nazwa wyrobu: **Pompa dozująca DNPD 4:1, 1:1 i 2:1 DUPLEX**

Typ (odmiany): **PWSA-314 i PNSA-212**
PWLA-188 i PMLA-192
PWSA-372

Nazwa i adres dostawcy wprowadzającego wyrób do obrotu: **HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz**
ul. Szyby Rycerskie, 41-909 Bytom

Nazwa i adres producenta wyrobu: **HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz**
ul. Szyby Rycerskie, 41-909 Bytom

Identyfikacja wyrobu: zgodnie z załącznikiem do certyfikatu oraz załącznikami do Rozszerzeń Nr 1 i Nr 2 oraz Aneksu Nr 3 do certyfikatu

Potwierdzenie zgodności z:

- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku I Dyrektywy Unii Europejskiej nr 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki, z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn Dz. U. Nr 199, poz. 1228 wraz z późn. zm.)
- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/34/UE z dnia 26 lutego 2014 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej Dz. U. 2016 poz. 817)
- Normami: PN-EN 809+A1:2009; PN-EN 13463-1:2010

Aneks Nr 3 jest ważny od **14 grudnia 2016 r.** Dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.



Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

.....
dr inż. Andrzej Figiel

ANEKS Nr 3 do CERTYFIKATU Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/153

Załącznik

(strona 1/1)

(A1) PRZEZNACZENIE WYROBU

Aneks nr 3 do certyfikatu dotyczy pompy dozującej DNPD 2:1 DUPLEX typu PWSA-372, wykonanej wg rysunku nr HM 79.

Pompa dozująca DNPD 2:1 DUPLEX typu PWSA-372 jest przeznaczona do przetwarzania dwukomponentowych pian lub klejów chemoutwardzalnych w proporcjach objętościowych składników 2:1. Pompa może być stosowana w podziemnych zakładach górniczych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

(A2) CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Pompa dozująca DNPD 2:1 DUPLEX typu PWSA-372

Napęd	pneumatyczny
Czynnik roboczy	sprężone powietrze o temperaturze od +5 do +60 °C, filtrowane do wielkości cząstek stałych max. 100 µm, odwodnione
Maksymalne ciśnienie zasilania	0,7 MPa
Dopuszczalne ciśnienie pracy cylindra pneumatycznego	0,25 ÷ 0,45 MPa
Dopuszczalne ciśnienie tłoczenia	15 MPa
Rodzaj przetwarzanych komponentów	piany lub kleje dwuskładnikowe chemoutwardzalne o wysokiej agresywności chemicznej katalizatora 2:1
Proporcje przetwarzanych komponentów	2:1
Pojemność skokowa tłoczenia pompy (łączna)	0,372 dm ³ /cykl

(A3) PRZEDSTAWIONE DOKUMENTY

a) dokumenty opisowe

- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr PWSA-372/DTR (Instrukcja obsługi oryginalna). Pompa dozująca DNPD 2:1 DUPLEX typu PWSA-372 wg rys. HM 79. HYDROMONT. Bytom, 2016
- Analiza zagrożeń, szacowanie ryzyka. Pompa dozująca DNPD 2:1 DUPLEX typu PWSA-372 wg rys. HM 79. HYDROMONT. Bytom, 2016

b) wyniki badań, certyfikaty

- Badania przeprowadzone w miejscu produkcji, pod nadzorem jednostki certyfikującej (zapis w raporcie z procesu certyfikacji)

c) rysunek konstrukcyjny

- nr HM 79



Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

.....
dr inż. Andrzej Figiel