

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICICTWA KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
ul. Pszczyńska 37
44-101 Gliwice



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/153

MODEL 5 ISO

Nazwa wyrobu:

Pompa dozująca DNPD 4:1 i 1:1 DUPLEX

Typ (odmiany):

PWSA-314 i PNSA-212

Nazwa i adres
dostawcy wprowadzającego
wyrób do obrotu:

HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz
ul. Szyby Rycerskie
41-909 Bytom

Nazwa i adres
producenta wyrobu:

HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz
ul. Szyby Rycerskie
41-909 Bytom

Identyfikacja wyrobu:

zgodnie z załącznikiem do certyfikatu, zawierającym parametry
techniczne i specyfikację dokumentacji

Potwierdzenie zgodności z:

- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku I Dyrektywy Unii Europejskiej nr 98/37/WE z 22 czerwca 1998 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa Dz. U. Nr 259, poz. 2170)
- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/9/WE-ATEX z dnia 23 marca 1994 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Dz. U. Nr 263, poz. 2203)
- Normami: PN-EN 809:1999, PN-EN 13463-1:2003

Gliwice, dnia 13.09.2007 r.



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych

.....
mgr inż. Józef Kaczmarczyk

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych

Załącznik do certyfikatu zgodności Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/153

(str. 1/2)

(A1) PRZEZNACZENIE WYROBU

Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWSA-314 przeznaczona jest do przetwarzania dwukomponentowych pian lub klejów chemoutwardzalnych w proporcjach składników 4:1. Pompa może być stosowana do wypełniania pianami pustek w górotworze oraz uszczelniania zawałisk i obudów wyrobisk chodnikowych w podziemnych zakładach górniczych, wykonywania izolacji pianami w budownictwie, klejenia pęknięć murów budowli, zespalania słabo związanych gruntów, stabilizacji skarp i nasypów, uszczelniania wałów przeciwpowodziowych.

Pompa dozująca DNPD 1:1 DUPLEX typu PNSA-212 przeznaczona jest do przetwarzania dwukomponentowych klejów chemoutwardzalnych w proporcjach składników 1:1. Pompa może być stosowana do wtłaczania klejów w spękania skał w podziemnych zakładach górniczych, klejenia pęknięć murów budowli, zespalania słabo związanych gruntów, stabilizacji skarp i nasypów, uszczelniania wałów przeciwpowodziowych. Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWSA-314 i DNPD 1:1 DUPLEX typu PNSA-212 może być stosowana w podziemnych zakładach górniczych w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, jako urządzenie grupy I kategorii M2.

(A2) CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- Napęd pneumatyczny
- Czynniki robocze sprężone powietrze o temperaturze od +5 do +60 °C, filtrowane do wielkości cząstek stałych max. 100 [µm], odwodnione
- Maksymalne ciśnienie zasilania 0,7 MPa
- Dopuszczalne ciśnienie pracy cylindra pneumatycznego 0,25-0,45 MPa
- Dopuszczalne ciśnienie tłoczenia 15 MPa
- Rodzaj przetwarzanych komponentów:
 - PWSA-314 piany lub kleje dwuskładnikowe chemoutwardzalne o wysokiej agresywności chemicznej katalizatora
 - PNSA-212 kleje dwuskładnikowe chemoutwardzalne o niskiej agresywności chemicznej komponentów
- Proporcje przetwarzanych komponentów:
 - PWSA-314 4:1
 - PNSA-212 1:1
- Pojemność skokowa tłoczenia pompy (łączna):
 - PWSA-314 0,314 dm³/cykl
 - PNSA-212 0,212 dm³/cykl



KIEROWNIK
ZAKŁADU BADAŃ ATESTACYJNYCH

mgr inż. Józef Kaczmarczyk

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych

Załącznik do certyfikatu zgodności Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/153

(str. 2/2)

(A3) PRZEDSTAWIONE DOKUMENTY

a) dokumenty opisowe

- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr PWSA-314/DTR. Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWSA-314 wg rys. HM 63 (instrukcja obsługi) (stron 27)
- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr PNSA-212/DTR. Pompa dozująca DNPD 1:1 DUPLEX typu PNSA-212 wg rys. HM 50 (instrukcja obsługi) (stron 23)
- Warunki techniczne wykonania i odbioru pomp dozujących (stron 8)
- Sprawozdanie z badań nr 36/BT/2007. Badanie hałasu i temperatury pomp produkcji Hydromont. Laboratorium Badań Stosowanych CMG KOMAG

b) rysunki konstrukcyjne

- nr HM 63
- nr HM 63.02
- nr HM 63.03
- nr HM 63.04
- nr HM 39.02 NG (KG)
- nr HM 63.14
- nr HM 50
- nr HM 50.02 a(b)
- nr HM 50.04
- nr HM 50.09

(A4) OZNACZENIE CERTYFIKOWANEGO WYROBU

Oznaczenie wyrobu wynikające z Dyrektywy 94/9/WE-ATEX powinno zawierać symbole  I M2.



KIEROWNIK
ZAKŁADU BADAŃ ATESTACYJNYCH

mgr inż. Jacek Kaczmarszyk

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca
ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice



ROZSZERZENIE Nr 2

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/153

SYSTEM 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67:2007

Nazwa wyrobu: Pompa dozująca DNPD 4:1 i 1:1 DUPLEX

Typ (odmiany): PWSA-314 i PNSA-212
PWLA-188 i PMLA-192

Nazwa i adres dostawcy wprowadzającego wyrób do obrotu: HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz
ul. Szyby Rycerskie
41 – 909 Bytom

Nazwa i adres producenta wyrobu: HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz
ul. Szyby Rycerskie
41 – 909 Bytom

Identyfikacja wyrobu: zgodnie z załącznikiem do certyfikatu oraz załącznikami do Rozszerzeń: Nr 1 i Nr 2 certyfikatu

Potwierdzenie zgodności z:

- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku I Dyrektywy Unii Europejskiej nr 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki, z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn Dz. U. Nr 199, poz. 1228)
- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki, z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Dz. U. Nr 263, poz. 2203) - w zakresie urządzeń nieelektrycznych
- Normami: PN-EN 809+A1:2009, PN-EN 809+A1:2009/AC:2010, PN-EN 13463-1:2010



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

.....
mgr inż. Józef Kaczmarczyk

Gliwice, dnia 28.07.2011 r.

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych Jednostka Certyfikująca

Załącznik do Rozszerzenia Nr 2 certyfikatu zgodności Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/153

(A1) PRZEZNACZENIE WYROBU

Rozszerzenie Nr 2 certyfikatu dotyczy oceny pomp dozujących DNPD 4:1 DUPLEX typu PWSA-314 i PWLA-188 oraz pomp DNPD 1:1 DUPLEX typu PNSA-212 i PMLA-192 na zgodność z wymaganiami dyrektywy Unii Europejskiej nr 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r.

(A3) PRZEDSTAWIONE DOKUMENTY

a) dokumenty opisowe

- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr PWSA-314/DTR. Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWSA-314 wg rys. HM 63 (instrukcja obsługi oryginalna). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 29)
- Dokumentacja techniczna nr PWSA-314/DT. Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWSA-314 wg rys. HM 63 (opis ogólny). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 4)
- Analiza zagrożeń, szacowanie ryzyka. Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWSA-314 wg rys. HM 63. HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 13)
- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr PNSA-212/DTR. Pompa dozująca DNPD 1:1 DUPLEX typu PNSA-212 wg rys. HM 50 (instrukcja obsługi oryginalna). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 23)
- Dokumentacja techniczna nr PNSA-212/DT. Pompa dozująca DNPD 1:1 DUPLEX typu PNSA-212 wg rys. HM 50 (opis ogólny). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 5)
- Analiza zagrożeń, szacowanie ryzyka. Pompa dozująca DNPD 1:1 DUPLEX typu PNSA-212 wg rys. HM 50. HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 13)
- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr PWLA-188/DTR. Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWLA-188 wg rys. HM 62 (instrukcja obsługi oryginalna). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 28)
- Dokumentacja techniczna nr PWLA-188/DT. Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWLA-188 wg rys. HM 62 (opis ogólny). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 4)
- Analiza zagrożeń, szacowanie ryzyka. Pompa dozująca DNPD 4:1 DUPLEX typu PWLA-188 wg rys. HM 62. HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 13)
- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr PMLA-192/DTR. Pompa dozująca DNPD 1:1 DUPLEX typu PMLA-192 wg rys. HM 65 (instrukcja obsługi oryginalna). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 22)
- Dokumentacja techniczna nr PMLA-192/DT. Pompa dozująca DNPD 1:1 DUPLEX typu PMLA-192 wg rys. HM 65 (opis ogólny). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 4)
- Analiza zagrożeń, szacowanie ryzyka. Pompa dozująca DNPD 1:1 DUPLEX typu PMLA-192 wg rys. HM 65. HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 13)



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

mgr inż. Józef Kaczmarczyk