

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICICTWA KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
ul. Pszczyńska 37
44-101 Gliwice



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/152

MODEL 5 ISO

Nazwa wyrobu:

Pompa dozująca ręczna JWPD 1:1 i 4:1

Typ (odmiany):

HNSR-430 i HBSR-890/k

Nazwa i adres
dostawcy wprowadzającego
wyrób do obrotu:

HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz
ul. Szyby Rycerskie
41-909 Bytom

Nazwa i adres
producenta wyrobu:

HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz
ul. Szyby Rycerskie
41-909 Bytom

Identyfikacja wyrobu:

zgodnie z załącznikiem do certyfikatu, zawierającym parametry
techniczne i specyfikację dokumentacji

Potwierdzenie zgodności z:

- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku I Dyrektywy Unii Europejskiej nr 98/37/WE z 22 czerwca 1998 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa Dz. U. Nr 259, poz. 2170)
- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/9/WE-ATEX z dnia 23 marca 1994 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Dz. U. Nr 263, poz. 2203)
- Normami: PN-EN 809:1999, PN-EN 13463-1:2003



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych

.....
mgr inż. Józef Kaczmarczyk

Gliwice, dnia 5.09.2007 r.

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych

Załącznik do certyfikatu zgodności Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/152

(str. 1/2)

(A1) PRZEZNACZENIE WYROBU

Pompa dozująca ręczna JWPD 1:1 typu HNSR-430 przeznaczona jest do przetłaczania dwukomponentowych klejów chemoutwardzalnych w proporcjach składników 1:1. Pompa może być stosowana do wtlaczania klejów w spękania skał w podziemnych zakładach górniczych, klejenia pęknięć murów budowli, zespalania słabo związanych gruntów, stabilizacji skarp i nasypów, uszczelniania wałów przeciwpowodziowych.

Pompa dozująca ręczna JWPD 4:1 typu HBSR-890/k przeznaczona jest do przetłaczania dwukomponentowych pian lub klejów chemoutwardzalnych w proporcjach składników 4:1. Pompa może być stosowana do wypełniania pianami pustek w górotworze oraz uszczelniania zawalisk i obudów wyrobisk chodnikowych w podziemnych zakładach górniczych, wykonywania izolacji pianami w budownictwie, klejenia pęknięć murów budowli, zespalania słabo związanych gruntów, stabilizacji skarp i nasypów, uszczelniania wałów przeciwpowodziowych.

Pompa dozująca ręczna JWPD 1:1 typu HNSR-430 i JWPD 4:1 typu HBSR-890/k może być stosowana w podziemnych zakładach górniczych w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, jako urządzenie grupy I kategorii M2.

(A2) CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- Napęd hydrauliczny
- Czynnik napędowy 1 - 5 % emulsja oleju w wodzie lub woda
- Rodzaj sterowania ręczne przesterowanie rozdzielacza
- Maksymalne ciśnienie zasilania 32 MPa
- Maksymalne ciśnienie przetłaczania 15 MPa
- Rodzaj przetłaczanych komponentów:
 - HNSR-430 kleje dwuskładnikowe chemoutwardzalne o niskiej agresywności chemicznej komponentów
 - HBSR-890/k piany lub kleje dwuskładnikowe chemoutwardzalne o wysokiej agresywności chemicznej katalizatora
- Proporcje przetłaczanych komponentów:
 - HNSR-430 1:1
 - HBSR-890/k 4:1
- Pojemność skokowa tłoczenia pompy (łącznie):
 - HNSR-430 0,43 dm³/cykl
 - HBSR-890/k 0,89 dm³/cykl



KIEROWNIK
ZAKŁADU BADAŃ ATESTACYJNYCH

[Signature]
mgr inż. Józef Kaczmarczyk

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych

Załącznik do certyfikatu zgodności Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/152

(str. 2/2)

(A3) PRZEDSTAWIONE DOKUMENTY

a) dokumenty opisowe

- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr HNSR-430/DTR. Pompa dozująca ręczna JWPD 1:1 typu HNSR-430 wg rys. HM 18D (instrukcja obsługi) (stron 18)
- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr HBSR-890/k/DTR. Pompa dozująca ręczna JWPD 4:1 typu HBSR-890/k wg rys. HM 47A (instrukcja obsługi) (stron 22)
- Warunki techniczne wykonania i odbioru pomp dozujących (stron 8)
- Sprawozdanie z badań nr 36/BT/2007. Badanie hałasu i temperatury pomp produkcji Hydromont. Laboratorium Badań Stosowanych CMG KOMAG

b) rysunki konstrukcyjne

- nr HM 18D
- nr HM 18.01D
- nr HM 39.02NG
- nr HM 47A
- nr HM 47A.01
- nr HM 47.02

(A4) OZNACZENIE CERTYFIKOWANEGO WYROBU

Oznaczenie wyrobu wynikające z Dyrektywy 94/9/WE-ATEX powinno zawierać symbole  I M2.



KIEROWNIK
ZAKŁADU BADAŃ ATESTACYJNYCH

[Signature]
mgr inż. Józef Kaczmarczyk

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca
ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice



ROZSZERZENIE Nr 1

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/152

SYSTEM 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67:2007

Nazwa wyrobu: **Pompa dozująca ręczna JWPD 1:1 i 4:1**

Typ (odmiany): **HNSR-430 i HBSR-890/k**

Nazwa i adres dostawcy wprowadzającego wyrób do obrotu: **HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz
ul. Szyby Rycerskie
41-909 Bytom**

Nazwa i adres producenta wyrobu: **HYDROMONT – Magdalena Redkiewicz
ul. Szyby Rycerskie
41-909 Bytom**

Identyfikacja wyrobu: **zgodnie z załącznikiem do certyfikatu
i załącznikiem do Rozszerzenia Nr 1 certyfikatu**

Potwierdzenie zgodności z:

- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku I Dyrektywy Unii Europejskiej nr 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki, z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn Dz. U. Nr 199, poz. 1228)
- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki, z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Dz. U. Nr 263, poz. 2203) - w zakresie urządzeń nielektrycznych
- Normami: PN-EN 809+A1:2009, PN-EN 809+A1:2009/AC:2010, PN-EN 13463-1:2010

Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

.....
mgr inż. Józef Kaczmarczyk

Gliwice, dnia 28.07.2011 r.



INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych Jednostka Certyfikująca

Załącznik do Rozszerzenia Nr 1 certyfikatu zgodności Nr KOMAG/07/MD/ATEX/ST/152

(A1) PRZEZNACZENIE WYROBU

Rozszerzenie certyfikatu dotyczy oceny pompy dozującej ręcznej JWPD 1:1 typu HNSR-430 oraz pompy JWPD 4:1 typu HBSR-890/k na zgodność z wymaganiami dyrektywy Unii Europejskiej nr 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r.

(A3) PRZEDSTAWIONE DOKUMENTY

a) dokumenty opisowe

- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr HNSR-430/DTR. Pompa dozująca ręczna JWPD 1:1 typu HNSR-430 wg rys. HM 18D (instrukcja obsługi oryginalna). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 19)
- Dokumentacja techniczna nr HNSR-430/DT. Pompa dozująca ręczna JWPD 1:1 typu HNSR-430 wg rys. HM 18D (opis ogólny). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 3)
- Analiza zagrożeń, szacowanie ryzyka. Pompa dozująca ręczna JWPD 1:1 typu HNSR-430 wg rys. HM 18D. HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 12)
- Dokumentacja techniczno-ruchowa nr HBSR-890/k/DTR. Pompa dozująca ręczna JWPD 4:1 typu HBSR-890/k wg rys. HM 47A (instrukcja obsługi oryginalna). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 22)
- Dokumentacja techniczna nr HBSR-890/k/DT. Pompa dozująca ręczna JWPD 4:1 typu HBSR-890/k wg rys. HM 47A (opis ogólny). HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 3)
- Analiza zagrożeń, szacowanie ryzyka. Pompa dozująca ręczna JWPD 4:1 typu HBSR-890/k wg rys. HM 47A. HYDROMONT. Bytom, 2011 r. (stron 12)



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej
mgr inż. Józef Kuczmarczyk